



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2329—2014

油茶嫁接技术规程

Technical regulation of grafting on *Camellia oleifera*

2014-08-21 发布

2014-12-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由江西省林业厅提出。

本标准由国家林业局归口。

本标准起草单位：江西省林业科技培训中心、中国林业科学研究院亚热带林业实验中心、江西省林科院、江西省环境工程职业学院、中南林业科技大学、江西省众森林业科技有限公司。

本标准主要起草人：余江帆、钟秋平、李江、黄敦元、吕芳德、王森、张勤生、李桂香。

油茶嫁接技术规程

1 范围

本标准规定了油茶嫁接术语和定义、砧木培育、接穗采集、嫁接方法等技术要点。
本标准适用于全国油茶适生区的油茶嫁接苗生产和低产林高接换冠改造。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

LY/T 1730.3 油茶 第3部分:育苗技术及苗木质量分级

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

芽苗砧 *nurse rootstocks of Camellia oleifera*

用油茶种子经过沙藏、催芽发育后形成的未木质化适合作为嫁接砧木的油茶小芽苗。

3.2

小苗砧 *seedling rootstocks of Camellia oleifera*

用油茶种子在苗床培育一年生或一年生以上的适合用作嫁接砧木的油茶小苗。

3.3

大树砧 *tree rootstocks of Camellia oleifera*

油茶高接砧木

利用需要改造油茶植株的树干(枝),或经过截干(枝)后新萌发的枝条作为嫁接的砧木。

3.4

油茶芽苗砧嫁接 *nurse seed grafted of Camellia oleifera*

以未木质化的油茶芽苗作为砧木,健壮且半木质化的油茶枝条作为接穗,采用劈接方式培育油茶苗木的一种方法。

4 砧木及接穗要求

4.1 砧木要求

芽苗砧:健壮通直,未木质化。

小苗砧:一、二年生,生长健壮,根系发达完整。

大树砧:生长旺盛,无病虫害。

4.2 接穗要求

选用经审(认)定的良种,采自树冠中上部、生长健壮、芽眼饱满、无病虫害的枝条。

5 芽苗砧嫁接

5.1 砧木培育

选用干净的中粗沙子作 15.0 cm 高的催芽床,整平后播一层经筛选消毒的油茶种子,再盖 8.0 cm~12.0 cm 厚的沙子,培育出油茶芽苗。

5.2 芽苗砧嫁接

5.2.1 削接穗

用锋利刀片在穗条叶芽下方 0.1 cm~0.2 cm 处两侧各削一个长 1.0 cm~1.2 cm 的斜面,交会于髓心,再在芽上端 0.1 cm~0.2 cm 处切断,成为一叶一芽的接穗。如穗条的节较短,可保留两叶两芽。削好的接穗要保湿。

5.2.2 切砧木

在子叶上方 1.2 cm~1.5 cm 处切断,再从中间纵向切开,切口长 1.0 cm~1.2 cm,保留根长为 6.0 cm 左右,尽量保留子叶。

5.2.3 接合包扎

先把削好的接穗轻轻插入砧木切口中,一边形成层对齐,再用铝片将嫁接口包扎捏紧。

6 小苗砧嫁接

6.1 砧苗的培育

参照 LY/T 1730.3 中 2.1.2.1 和 4.1.2.2。

6.2 小苗砧嫁接

6.2.1 削穗

见 5.2.1。

6.2.2 切砧

将选定的砧木,从距苗木基部 5.0 cm~6.0 cm 处剪断,从断口中间往下切开,切口长 1.2 cm~1.5 cm。

6.2.3 接合包扎

把接穗插入砧木切口,一边形成层对齐。接合后用塑料薄膜或薄铝片包扎固定。

7 大树砧嫁接

7.1 嵌合枝接

7.1.1 削砧撕皮

在砧木的平滑部位,擦净灰尘,用嫁接刀切成“H”形,宽度和长度与接穗相当,深达木质部,向上、

下两方挑开皮部。

7.1.2 削穗

将穗条削成长 2.5 cm 左右,两端削成马耳形,去掉 1/2 或 2/3 的叶片,在接合面(芽的背面)自一端撕去皮部,宽约为接穗粗的 1/5 左右,或用嫁接刀削去皮部,深达木质部。

7.1.3 嵌穗

将削好的接穗,嵌入撕开皮部的砧木槽内,再把撕开的砧木皮部,覆盖在接穗的上面。

7.1.4 包扎

用塑料绑带进行包扎,绑紧不伤芽,保持芽眼外露。

7.1.5 加罩

包扎后在接穗部位加绑一个塑料罩呈灯笼状,塑料罩不宜贴靠接穗的叶片,绑罩要严密。

7.1.6 除罩、断砧

接穗萌芽后及时除罩、断砧。

7.2 拉皮接

7.2.1 断砧

在砧木平滑处锯断,留部分粗壮枝条作营养枝和遮荫用。

7.2.2 削砧拉皮

用嫁接刀将锯口削成平滑斜面,在砧木断口处往下平行切两刀,宽度与接穗大小相当,长约 2.0 cm,深达木质部,将皮挑起向下拉开。

7.2.3 削接穗

用嫁接刀在接穗叶芽反面从芽基下方,往下削一长切面,深达木质部。在约 2.0 cm 处下方斜削,成马耳形短切面。在芽尖上方平切成一芽一叶的接穗。

7.2.4 插入接穗

接穗插入拉皮槽内,长切面对准形成层,切面稍高出砧木断口,将砧木挑起的皮覆盖在接穗的短切面上。同一砧木切面接 1 个~3 个接穗。

7.2.5 绑扎

用塑料绑带扎紧接口。

7.2.6 保湿遮荫

绑扎后,随即罩上塑料袋密封保湿,用牛皮纸或笋壳等按东西方向扎在塑料袋外层遮荫。

中 华 人 民 共 和 国 林 业
行 业 标 准

油茶嫁接技术规程

LY/T 2329—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年12月第一版

*

书号: 155066·2-27778

版权专有 侵权必究



LY/T 2329-2014